Industrialisering

vs

Kundens behov i sentrum

Adm.dir. Roald Haug
Støren Treindustri AS

STØREN treindustri



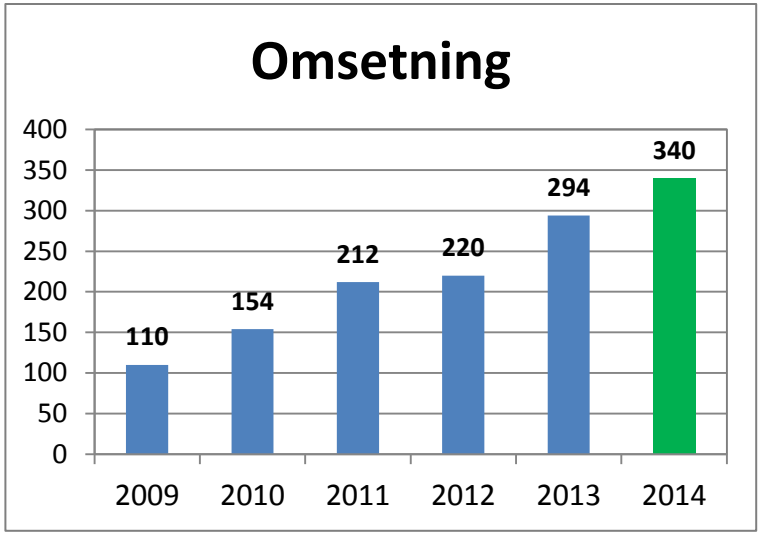
Etablert: 1969

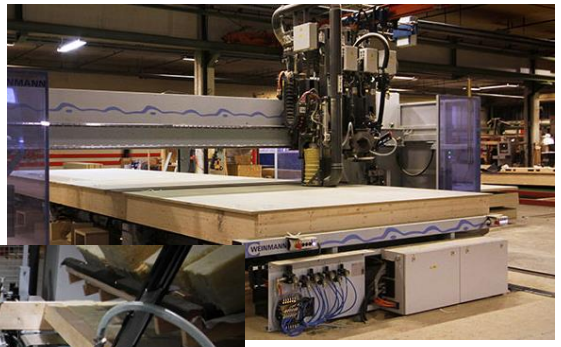
Fabrikk: Støren (4 mil sør for Trondheim)
Bygningsmasse: 20.000 m^2

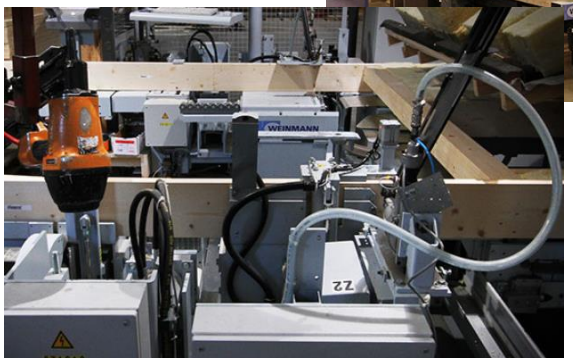
Avdelinger: Trondheim og Mjøndalen

Antall ansatte: 1350 stk.

Budsjett 2014: 340 mill.







Norges mest avanserte og automatiserte husfabrikk

STØREN treindustri

Byggeindustrien
bygg.no

RSS Nyheter på din side Tips oss Abonnement Annonser Kontakt oss Send oss filer Meld deg på nyhetsbrev

Søk

Siste 30

Bygg Anlegg Eiendom Arkitekter Rådgivere Byggevarer Øvrige » A til Å

ByggeDagene Hage.no



Dato: 23.04.14

- Fremtiden er trebasert

En gruppe SINTEF Byggforsk- og NTNU-forskere uttaler seg onsdag om hva de mener er fremtidens byggemateriale.

«Framtidens bygninger er en mulighet for skognæringen og trebasert byggeindustri, og det finnes gode eksempler å bygge videre på. Men det er et stort behov for å utvikle konkurransedyktige, industrielle og dokumenterte systemer og løsninger for større bygninger. Disse må ivareta både arkitektur, styrke-, stivhet-, lyd- og brannegenskaper samtidig som man ivaretar robusthet og kostnadseffektiv produksjon.»

Byggekostnader og automatiseringspotensial

NS 3451	Bygningsdeler	Kostnad kr/m2	Andel av bygge-kostnad totalt (%)	**Automati-serings-potensial**	Anslått autmatiserings-gevinst (kr)
21	Grunn og fundamenter	198	2 %	**0**	
23	Yttervegger	1026	10 %	**0,5**	513
24	Innervegger	1191	11 %	**0,6**	715
25	Dekker	1447	14 %	**0,6**	868
26	Yttertak	590	6 %	**0,4**	236
27	Fast inventar	688	6 %	**0**	0
28	Trapper, balkonger m.m.	410	4 %	**0**	0
	SUM BYGNING	**5550**	**52 %**		**2332**
31	Sanitær	1975	18 %	**0,1**	198
32	Varme	400	4 %	**0,1**	40
36	Ventilasjon	500	5 %	**0,1**	50
4	Elkraft	642	6 %	**0,1**	64,2
5	Tele og automatisering	245	2 %	**0**	0
8	Generelle kostnader (prosjektering, adm. m.m.)	1378	13 %	**0**	0
	SUM TEKNISKE ANLEGG	**5140**	**48 %**		**352**
	SUM TOTALT	10690	100 %		2684

Kilde: SINTEF

MASSEPRODUSERT SKREDDERSØM
= Industrialisert husproduksjon



Vårt produksjonskonsept forener arkitektens krav til funksjonalitet og estetikk med kundens ønsker om rasjonell og kostnadsbesparende produksjon

Masseprodusert skreddersøm



Automat med kaffe, melke- og kakao-pulver kan gi deg mange alternativ

- Individuelle kundebehov
- Standardiserte detaljer
- Standardiserte prosesser
- Robotisert og fleksibelt produksjonsutstyr

Vindu TYPE 2.02

19x98 mm, ALU-BESLAG

DD5 4









STØREN treindustri

Smestad Panorama (Fjerdingby) - Passivhus




Dorthes vei (Oslo)

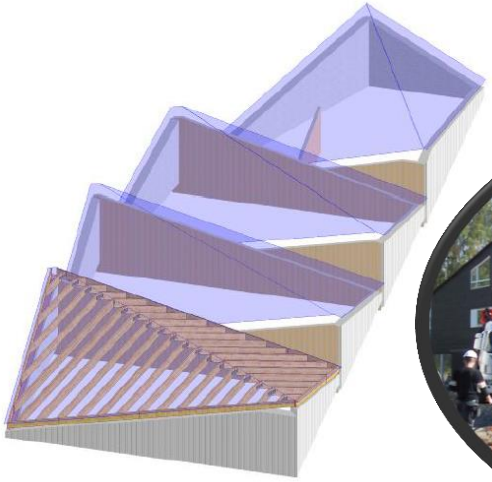

Hornebergveien, Fossegrenda (Trondheim)


Leilighetsbygg Oppdal
15 leiligheter over 3 plan

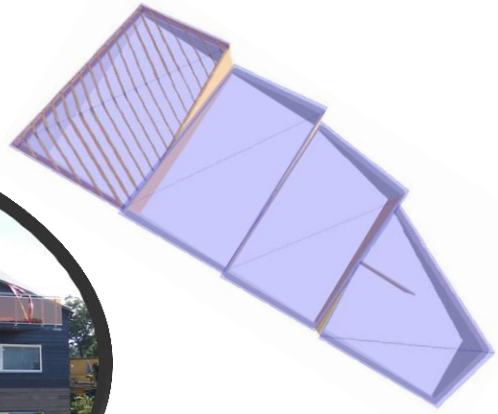
Omsorgsboliger Oslo



Boliger Oslo











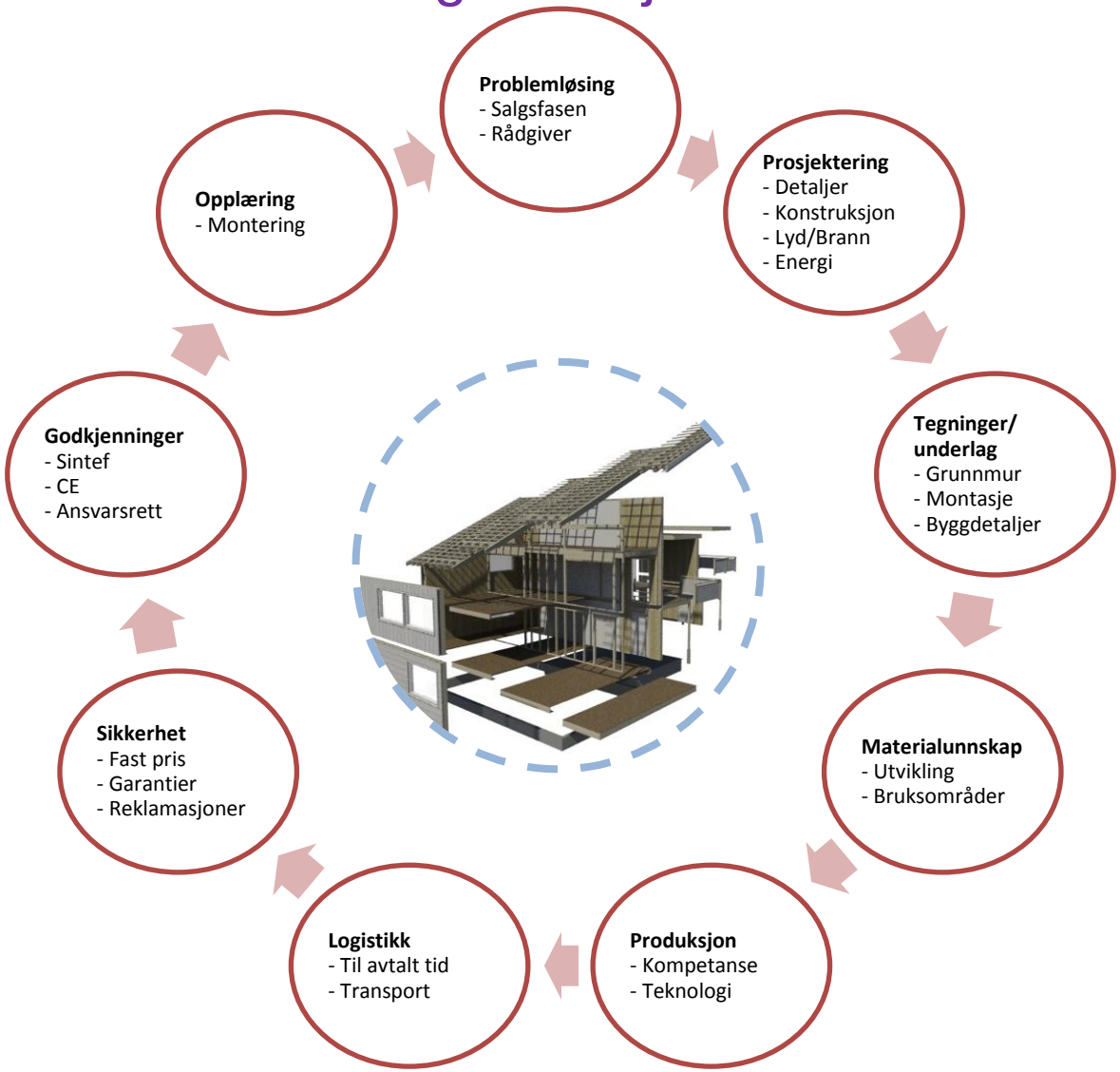
STØREN treindustri

TRYKKTESTING

4-mannsbolig trykktestet etter montering av råbygg.
Kravet i hht. TEK 10 er 2,5 luftvekslinger pr. time.
(Krav til Passivhus: 0,5)
Testresultatet ble: 0,16 luftvekslinger pr. time.

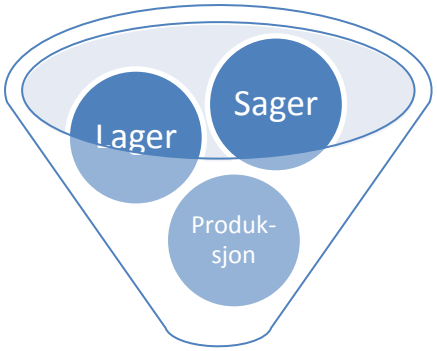


Kringtjenester = Serviceorganisasjon = Konkurransefortrinn

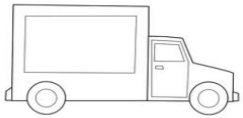




IFC-fil → Konstruksjon (BIM)



Vegg, gulv, tak





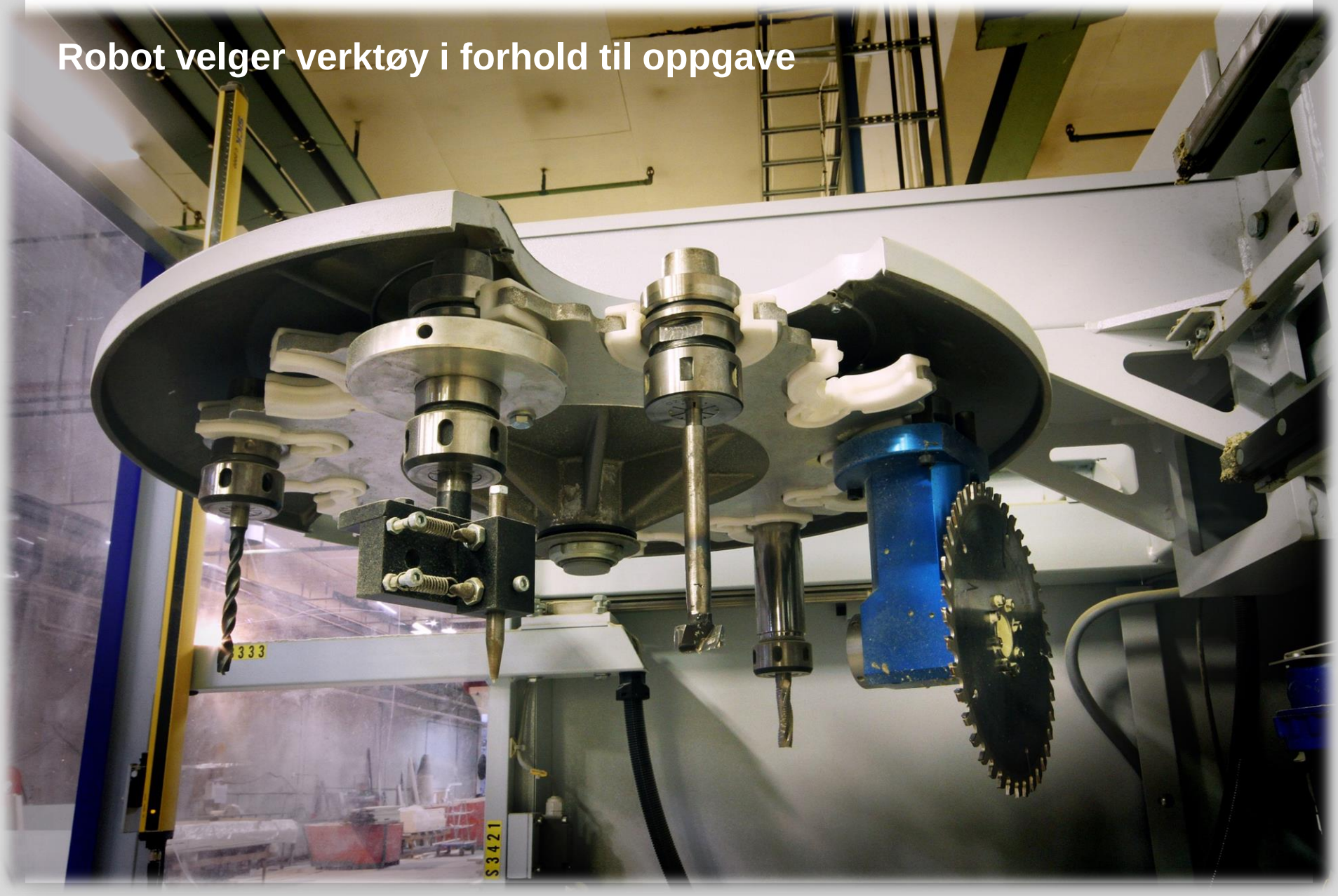


Datastyrt kapping av materialer til elementproduksjon

Automatisk produksjon av bindingsverk



Robot velger verktøy i forhold til oppgave



Spikring og kapping av panel er en automatisk prosess

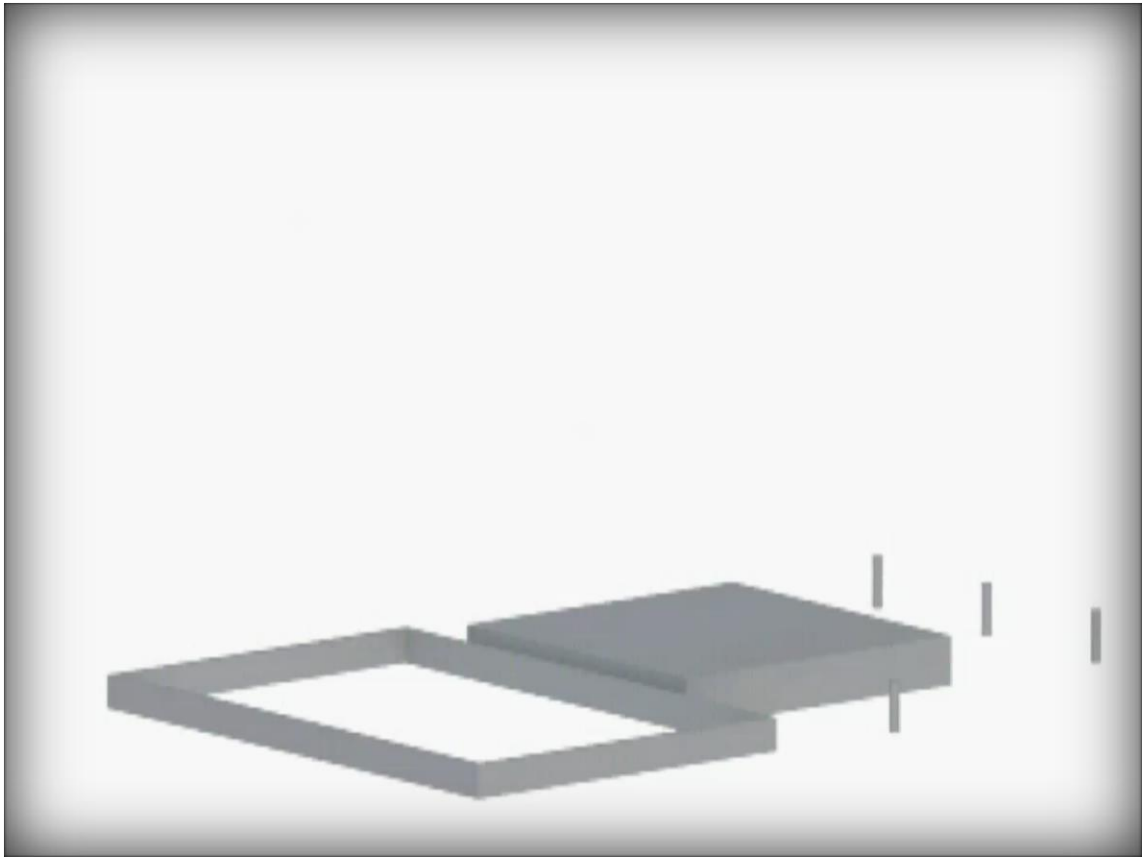




Store format gir rasjonell drift – gulvplater i størrelse 240 x 480 cm

Ferdige pakker plasseres på lager for opplasting og utkjøring til byggeplass.





Oppsummering

- Industrialisering – mulighetsanalyse
- Industrialisering og helhetsprosesser
- Skape konkurransefortrinn

Industrialisering er ikke bare automatisering av manuelle prosesser, men også å se nye muligheter som robotisering gir.

Skape merverdi for kunden

STØREN treindustri

Takk for oppmerksomheten